

MONTAGEM, FUNCIONAM.

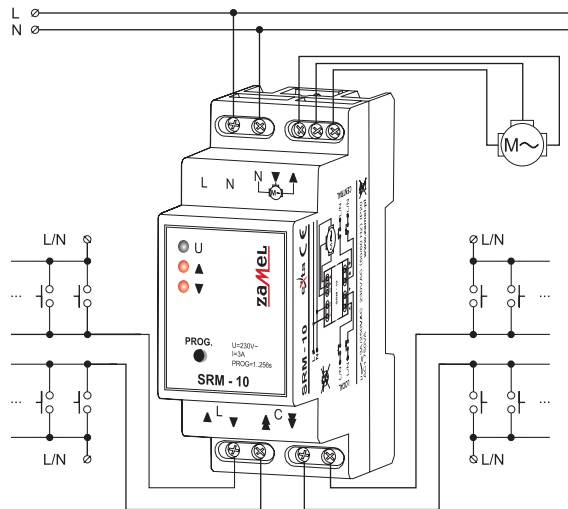
1. Desligue a fonte da alimentação ou disjuntor do circuito.
2. Verifique que realmente não há qualquer tensão.
3. Fixe o módulo ZMSRM10 na calha din TH 35.
4. Efectue todas as ligações nos terminais de acordo com o esquema do dispositivo.
5. Ligue a alimentação.
6. Programar de acordo com as necessidades do movimento do motor.

O controlador executa as operações: abrir, fechar e parar.

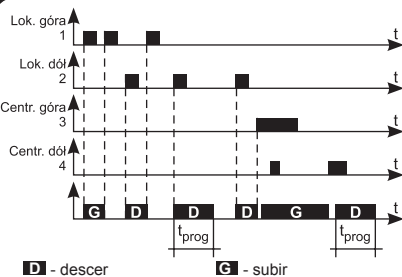
Pressionando qualquer um dos botões locais no primeiro impulso causa o início do movimento e um segundo impulso causa a paragem. Pressionando qualquer um dos botões do controlo geral causa com que o estore se mova como requerido pelo utilizador (independentemente do modo do estore). Há a possibilidade de ajuste do tempo do movimento do estore, através do botão "PROG", que está na parte frontal do dispositivo.

O estore deve estar na posição parado, o LED vermelho pisca a cada 1 segundo e mede o tempo. Ao pressionar novamente o botão "PROG" uma nova gama de temporização é memorizada pelo controlador (o tempo é memorizado mesmo após a falha da tensão de entrada ser desligada). O tempo máximo do estore é de 256 segundos

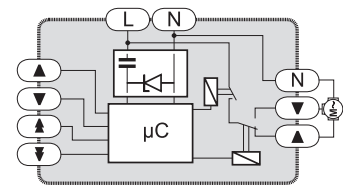
ESQUEMA



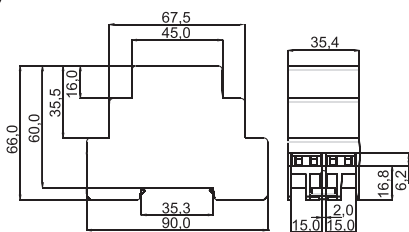
TEMPORIZAÇÕES



ESQUEMA INTERNO



DIMENSÕES



FAMILIA PRODUTOS

O controlador de estores ZMSRM10 pertence á familia de produtos ZMSRx.

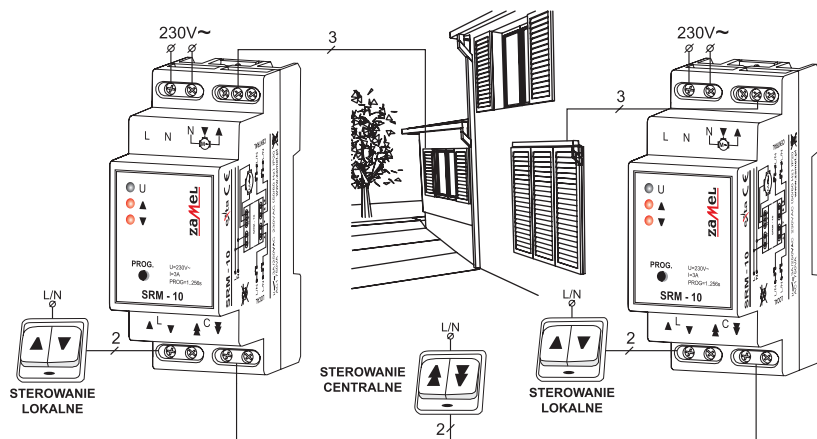
SRX - xx

Tipo dispositivo:
10 - controlo local e central com programação de tempo

Caixa:
M - modular

Simbolo

EXEMPLO INSTALAÇÃO



Com a utilização do módulo ZMSRM10, consegue implementar um sistema completo de controlo de estores. Um controlador apenas pode ser usado num estore. Cada um dos controladores pode obter comandos locais ou centrais, permitindo abrir ou fechar um grupo de estores, apenas com um botão de pressão central. Não pode ser usado botão de pressão luminoso.

GARANTIA

A garantia do produto é de 24 meses

1. ZMIE ZAMEL SP. J. assegura 24 meses de garantia para este produto.
2. A garantia de fabricante não cobre qualquer uma das seguintes acções:
 - a) danos mecânicos durante o transporte, carga / descarga ou outras quaisquer circunstâncias,
 - b) danos causados pela montagem incorrecto ou má utilização do produto,
 - c) danos causados por modificações não autorizadas efectuadas pelo COMPRADOR ou outras terceiras partes ao produto ou outros dispositivos necessárias para o funcionamento do produto
 - d) danos causado por actos da natureza ou outros incidentes independentes do fabricante.
3. O COMPRADOR deve efectuar qualquer reclamação por escrito ao distribuidor ou a ZMIE ZAMEL SP. J.
4. ZMIE ZAMEL SP. J. É legalmente responsável pelo processo de reclamação de acordo com a legislação actual na Polónia.
5. ZMIE ZAMEL SP. J. Procederá á reclamação de acordo com o juízo da mesma: reparação do produto, substituição ou devolução.
6. A garantia do fabricante é válida na Republica da Polónia.
7. Os direitos legais do COMPRADOR em qualquer legislação aplicável contra o revendedor do contrato de compra ou não são afectados por esta garantia.

Assin. e carimbo Distribuidor, data de compra